

Atascos FDM: qué revisar

Localiza la causa. Cambia una sola cosa. Comprueba el resultado.

Si sigue mordiendo el filamento, detén la impresión. Mantén la refrigeración durante el enfriamiento normal. Sigue el procedimiento de tu equipo antes de intervenir.

1

Anota cuándo falla

Primera capa, después de un rato, en zonas rápidas o tras muchas retracciones. Son pistas para elegir la primera comprobación.

2

Comprueba la alimentación

La bobina debe girar sin tirones. Revisa guías, tubos, engranajes y presión de arrastre. Comprueba también la distancia a la cama.

3

Revisa la zona fría del hotend

Comprueba ventilador, aletas y recorrido del aire al disipador. Revisa las condiciones del recinto para tu material.

4

Reduce la demanda y calibra

Comprueba temperatura y caudal. Calibra en OrcaSlicer solo con alimentación estable y guarda un límite con margen en el perfil.

5

Ajusta retracción; limpia si hace falta

Parte del perfil recomendado. Si persiste una obstrucción, sigue la limpieza del fabricante y verifica la boquilla antes de cambiarla.

6

Valida antes de una impresión larga

Elimina el tramo mordido con la descarga normal del equipo. Prueba una pieza corta y anota qué cambiaste y cómo respondió.

Impresora / hotend: _____

Filamento / boquilla: _____

Cambio y resultado: _____